



TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU



ANKARA SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
24/02/2027



Firma Bilgileri

Firma Unvanı: ASYA DİREK AYDINLATMA METAL SANAYİ İTHALAT İHRACAT LİMİTED ŞİRKETİ

Vergi Dairesi / No: Kahramankazan V.D. / 0911235614

Sanayi Sicil No: 833233

MERSİS No: 0091123561400001

Oda Sicil No: 18900

Tescilli Sermaye (TL): 2.000.000

Ticaret Sicil No: 478290

Tescilli Markaları:

Faaliyet Kodları (NACE): 25.99.14

Tescilli Adresi

Adres: DAĞYAKA MAH. 2029 CAD. NO: 22 KAHRAMANKAZAN / ANKARA

Telefon: 05531088014

Faks:

Web:

E-posta: asvaaydinlatmadiregi@gmail.com

Üretimin Yapıldığı Yer

Adres: DAĞYAKA MAH. 2029 CAD. NO: 22 KAHRAMANKAZAN / ANKARA

Üretime Başlama Tarihi: 24.12.2024

SGK No: 25990101142713600626

Üretim Konuları

Muhtelif Direk İmalatı

Personel Durumu

Toplam	Mühendis	Usta	Teknisyen	İşçi	İdari Personel	Taşeron İşçi
9	1	2	1	4	1	

Üretim Tesisi

Mülkiyeti	Toplam Arazi (m2)	Kapalı Saha (m2)	Bina İnşaat Tipi
Kiracı	2.000	1.350	Prefabrik-Betonarme

Makine ve Teçhizat

Değeri (TL): 4.346.178,57

Yabancı Sermaye

Oran	Ülkesi	Firma
------	--------	-------

Sertifikalar

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 24/02/2025 tarihinde yerinde ekspertiz yapılmıştır.

RAPORTÖR
SİMLA TOPRAK
Makine Mühendisi

EKSPER
FURKAN ACAR
Makine Mühendisi
(E-imzalıdır)

TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT TABLOSU

FİRMAYA AİT

ADRES : DAĞYAKA MAH. 2029 CAD. NO: 22 KAHRAMANKAZAN / ANKARA

Makine Kodu	Adet	Makine Açıklaması	Puan	Güç (kW)	
28.22.14	1	Gezer köprülü vinç (10 Ton)	50	0	
28.24.11	1	Elektrikli el matkabı	6	0	
28.24.11	1	Darbeli matkap	6	0	
99.99.99	2	Seyyar avuç taşlama	12	0	
28.41.22	1	Sütunlu matkap tezgahı	20	0	
28.41.11	1	Plazma kesme makinası	30	0	
27.90.31	6	Gazaltı kaynak makinası (80A / 112V)	180	0	
99.99.99	2	Şerit testere makinası	12	0	
28.41.24	1	Dairevi demir testeresi	5	0	
28.41.31	1	Hidrolik doğrultma presi (20 Ton)	12	0	
28.41.33	1	Eksantrik pres (100 Ton)	63	0	
27.90.31	1	CNC gazaltı kaynak robotu (BODE KAYNAK MAKİNESİ)	60	0	
28.41.11	1	CNC plazma kesme tezgahı (CNC PLAZMA / OXY KESME (AJAN))	60	0	
Toplam :			516	0 =0	BG

TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Üretim Kodu	Üretim Açıklaması	Miktar	Birim
25.11.22.00.00	Paslanmaz çelik direk (Paslanmaz Çelik Bayrak Direği)	155.000	kilogram
25.11.22.00.00	Aydınlatma direği (Alüminyum Aydınlatma Direği)	116.000	kilogram
25.11.22.00.00	Bayrak direği	155.000	kilogram
25.11.22.00.00	Kuleler ve kafes direkler, demirden veya çelikten (Asansör Sistemli Projektör Direği)	193.000	kilogram
25.11.22.00.00	Aydınlatma direği (AYDINLATMA-KAMERA-PROJEKTÖR DİREĞİ)	155.000	kilogram

TABLO : III KAPAS TE HESABI

(Raporun hangi maksatla düzenlendi i : İlk Ba vuru)

Firmanın müracaatı üzerine 20.02.2024 tarihinde iş yerine gidilerek yapılan incelemeye göre TABLO II'de belirtilen direk imalatının yapıldığı saptanmıştır ve aşağıdaki hususlar tespit edilmiştir. Hesaplamalar, Kapasite Kriterleri "Çelik Konstrüksiyon İmalatı" kısmına göre yapılmıştır.

KAPASİTE HESABI

İşçi puanı: $8 \times 5 = 40$

Makine ve teçhizat puanı: 516

Tezgah puanı: $516 \times 1,5 = 774$

Atölye puanı: $774 + 40 = 814$ puan

Ürün Adı	Toplam Ağırlık
*****	*****
Aydınlatma-Kamera-Projektör Direği	155
Asansör Sistemli Projektör Direği	193
Bayrak Direği	155
Alüminyum Aydınlatma Direği	116
Paslanmaz Çelik Bayrak Direği	155

Toplam 774 ton/yıl

İhtiyaç Malzemeleri:

Muhtelif Köşebent	326	x 1	=	326
Paslanmaz Çelik Profil	163	x 1	=	163
Alüminyum Profil	40	x 2	=	80
Sanayi Borusu	163	x 1	=	163
Muhtelif Sac Malzeme	82	x 1	=	82

Toplam 774 ton/yıl 814 puan

Bu ihtiyaç malzemeleri Tablo IV'te ayrıca gösterilmiştir.

TABLO : IV TÜKETİM MADDELERİ

Tüketim Kodu	Tüketim Açıklaması	Birim	Miktar
24.31.10	Çelik köşebent	kilogram	326.000
24.10.72	Paslanmaz çelik profil	kilogram	163.000
24.42.22	Alüminyum profil	kilogram	40.000
99.99.99	Sanayi borusu	kilogram	163.000
99.99.99	Muhtelif çelik sac	kilogram	82.000

İnceleyen:

TOBB Sanayi Müdürlüğü

ADEM YETİK

MAKİNE MÜHENDİSİ - TEKSTİL ..

- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

ODA ONAYI

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI

TARİH VE NO

19-03-2025

153084

AYTÜL DÜZGÜN ULUSOY
BELGE HİZMETLERİ MÜDÜRÜ
(E-İmzalıdır)

EFE AYDEN
SANAYİ MÜDÜRÜ
(E-İmzalıdır)

Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe
tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na
kadar yürürlüktedir.